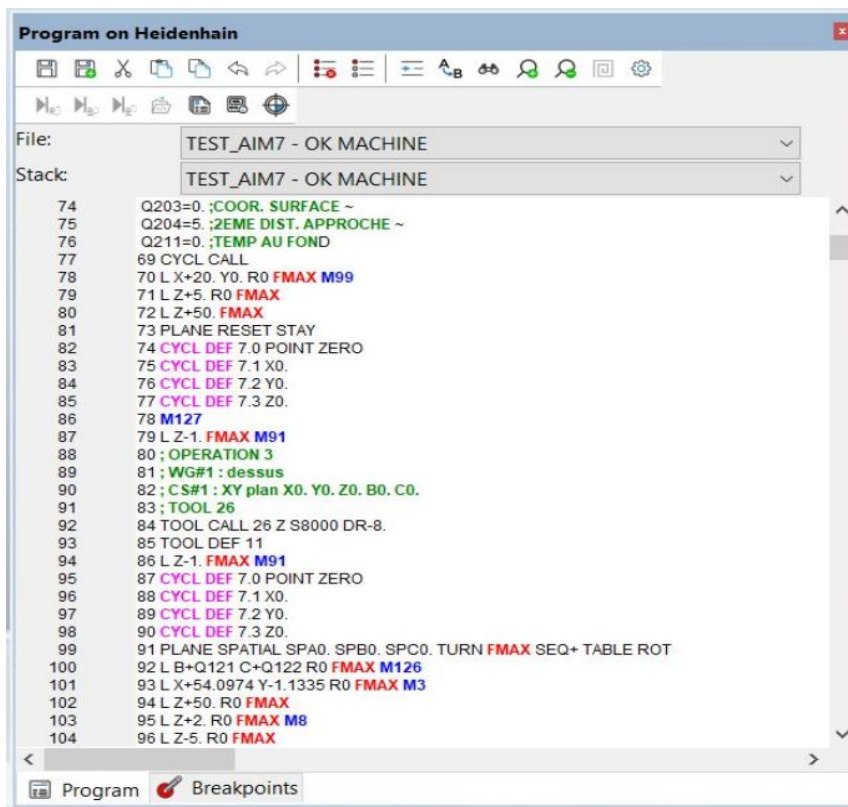


## Roboris présentera Eureka 9 en avant-première a Chicago IMTS, Stuttgart AMB et Milan BI-MU

Une préversion d'Eureka Virtual Machining 9 sera présentée lors des trois grands salons à venir : IMTS (Chicago, USA, 10 au 15 septembre, 2018 – East Building, stand E-133303), AMB (Stuttgart, Allemagne, 18 au 22 septembre, 2018 – Hall East, stand E0136) et BI-MU (Milan, Italy, 09 au 13 octobre, 2018 – Hall 13, stand A46)

Eureka 9 sera disponible pour les clients à partir de novembre 2019, voici les améliorations importantes:

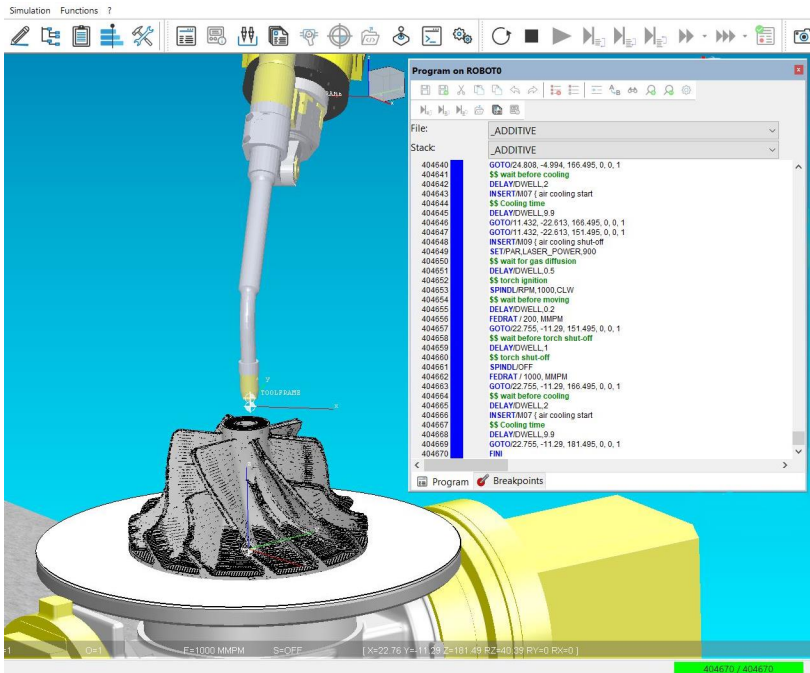
- Un nouvel éditeur de programme, incluant désormais un style de syntaxe en plusieurs couleurs, personnalisable par l'utilisateur.



The screenshot shows a software window titled "Program on Heidenhain". It features a menu bar with icons for file operations, editing, and simulation. Below the menu bar, there are fields for "File:" and "Stack:", both containing "TEST\_AIM7 - OK MACHINE". The main area displays a CNC program with lines numbered 74 to 104. The program text is color-coded: "COOR. SURFACE -" is black, "2EME DIST. APPROCHE -" is green, "TEMP AU FOND" is black, "CYCL CALL" is black, "L X+20. Y0. R0 FMAX M99" is blue, "L Z+5. R0 FMAX" is red, "L Z+50. FMAX" is red, "PLANE RESET STAY" is black, "CYCL DEF 7.0 POINT ZERO" is purple, "CYCL DEF 7.1 X0." is purple, "CYCL DEF 7.2 Y0." is purple, "CYCL DEF 7.3 Z0." is purple, "M127" is blue, "L Z-1. FMAX M91" is blue, "OPERATION 3" is green, "WG#1 : dessus" is green, "CS#1 : XY plan X0. Y0. Z0. B0. C0." is black, "TOOL 26" is black, "TOOL CALL 26 Z S8000 DR-8." is black, "TOOL DEF 11" is black, "L Z-1. FMAX M91" is blue, "CYCL DEF 7.0 POINT ZERO" is purple, "CYCL DEF 7.1 X0." is purple, "CYCL DEF 7.2 Y0." is purple, "CYCL DEF 7.3 Z0." is purple, "PLANE SPATIAL SPA0. SPB0. SPC0. TURN FMAX SEQ+ TABLE ROT" is black, "L B+Q121 C+Q122 R0 FMAX M126" is blue, "L X+54.0974 Y-1.1335 R0 FMAX M3" is blue, "L Z+50. R0 FMAX" is red, "L Z+2. R0 FMAX M8" is red, and "L Z-5. R0 FMAX" is red. At the bottom, there are buttons for "Program" and "Breakpoints".

- Amélioration de la fonction comparaison de la pièce finie. Il est maintenant possible de classer les résultats en fonction du volume de matière résiduel afin d'éviter les avertissements non significatifs.
- De nouveaux documents ateliers personnalisable par l'utilisateur.
- Mesure en temps réel de l'interférence entre le tranchant de l'outil et la pièce finie.
- Licences flottantes. Désormais les modules peuvent flotter indépendamment de la licence principale.
- Eureka Batch un utilitaire pour réaliser des tests automatisés, sans intervention de l'utilisateur.
- Eureka Cloud privé amélioré.  
Plusieurs serveurs Eureka sont désormais autorisés sur le même réseau, avec une planification automatique des travaux de simulation en fonction des charges de travail et / ou des critères personnalisés..

- Amélioration des fonctions de fabrication additive.  
Des technologies additives améliorées telles que LMD (Laser Metal Deposition), WAAM (Wire Arc Additive Manufacturing) et FDM (Fused Deposition Modeling), avec slicers 3 et 5 axes.



- Optimisation plus efficace du chemin d'outil et contrôle des conditions de coupe.  
Les paramètres de condition de coupe sont enregistrés en temps réel pendant la simulation, mais les paramètres d'optimisation peuvent être réglés par la suite, produisant des résultats immédiats. Cela permet de tester plusieurs paramètres d'optimisation sans avoir besoin de relancer la simulation.

Nous proposons quatre nouveaux modules :

- **Eureka Numérisation Laser**  
Simulation du processus de balayage laser afin de détecter les zones de chevauchement et / ou les zones ombrées indésirables.
- **Eureka Reviewer**  
Des fonctionnalités de révision interactives, similaires à celles d'Eureka Viewer, intégrées dans la session Eureka G-Code.
- **Eureka Visual Post-Processor** pour la programmation de machines CNC.
- **Eureka cycle Cycloïdal**  
Simulation de trajectoire cycloïdale, utilisée dans la fabrication des engrenages.

