



Eureka G-Code

**Simulazione macchine utensili
settore oleodinamico e valvole**

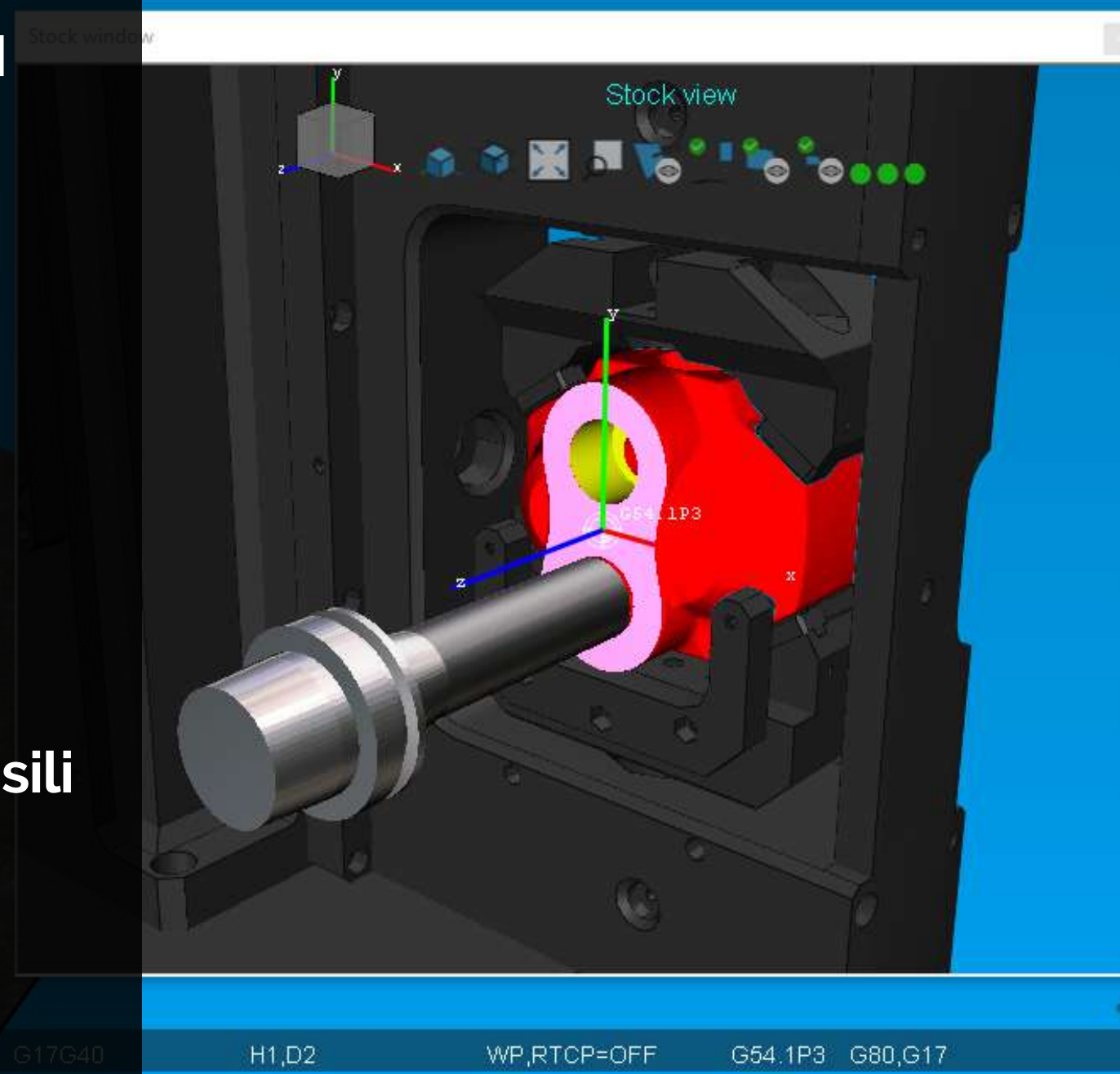
Leader nella simulazione ISO nel settore dei componenti per l'oleodinamica e produzione di valvole

I centri di lavoro orizzontali con pallet multipiezzo o teste D'Andrea, le alesatrici per valvole di grandi dimensioni con cambio testa e multi-assi sono simulati perfettamente in Eureka G-Code con una replica digitale precisa e affidabile della macchina utensile.



I vantaggi

- > Simulazione di programmi creati sia manualmente che post-processati da un CAM
- > Creazione dei programmi direttamente in Eureka G-Code, su PC
- > Azzeramento errori di programmazione
- > Riduzione del tempo di preparazione macchina
- > Interfacciabile con CAD/CAM e gestori utensili



Program on Fanuc

File: O2811

Stack: O2811

```

231 (BARENO SGR. D39.5/60 )
232 M6
233 M98P8020
234 G54.1P3T2097
235 G90G0B180
236 G52Z56.89
237 G0Z473.11
238 #699=0
239 WHILE[#699LE#619]DO1
240 G0B[#699*180+180]
241 G52X0Y0Z56.89
242 #698=1
243 WHILE[#698LE#609]DO2
244 G52X[0*[#698-1]]Y[0*[#698-1]]
245 #697=1
246 WHILE[#697LE2]DO3
247 G52Y[0*[#698-1]+#614*[#697-1]]
248 G0X0Y33
249 G0Z10
250 G66P8087Z-31S2R3.5A3.5K-26Q0.
251 X0Y33
252 Y-33
253 G67
254 G0Z10
255 #697=#697+1
256 END3
257 #698=#698+1
258 END2
259 G0Z473.11
260 #699=#699+1
261 END1
262 G0Z473.11
263 N30
264 (NC SEQUENCE NAME = A.FRES.M

```

Program Breakpoints Tool calls

ON

Punti di forza

- Simulazione di programmi creati sia manualmente che post-processati da un CAM

Utilizzo di parametri, cicli, sottoprogrammi

Multi-pezzo

Cicli di tastature

- Supporta tutti i tipi di utensili, inclusi:

Utensili speciali con Multi-taglienti

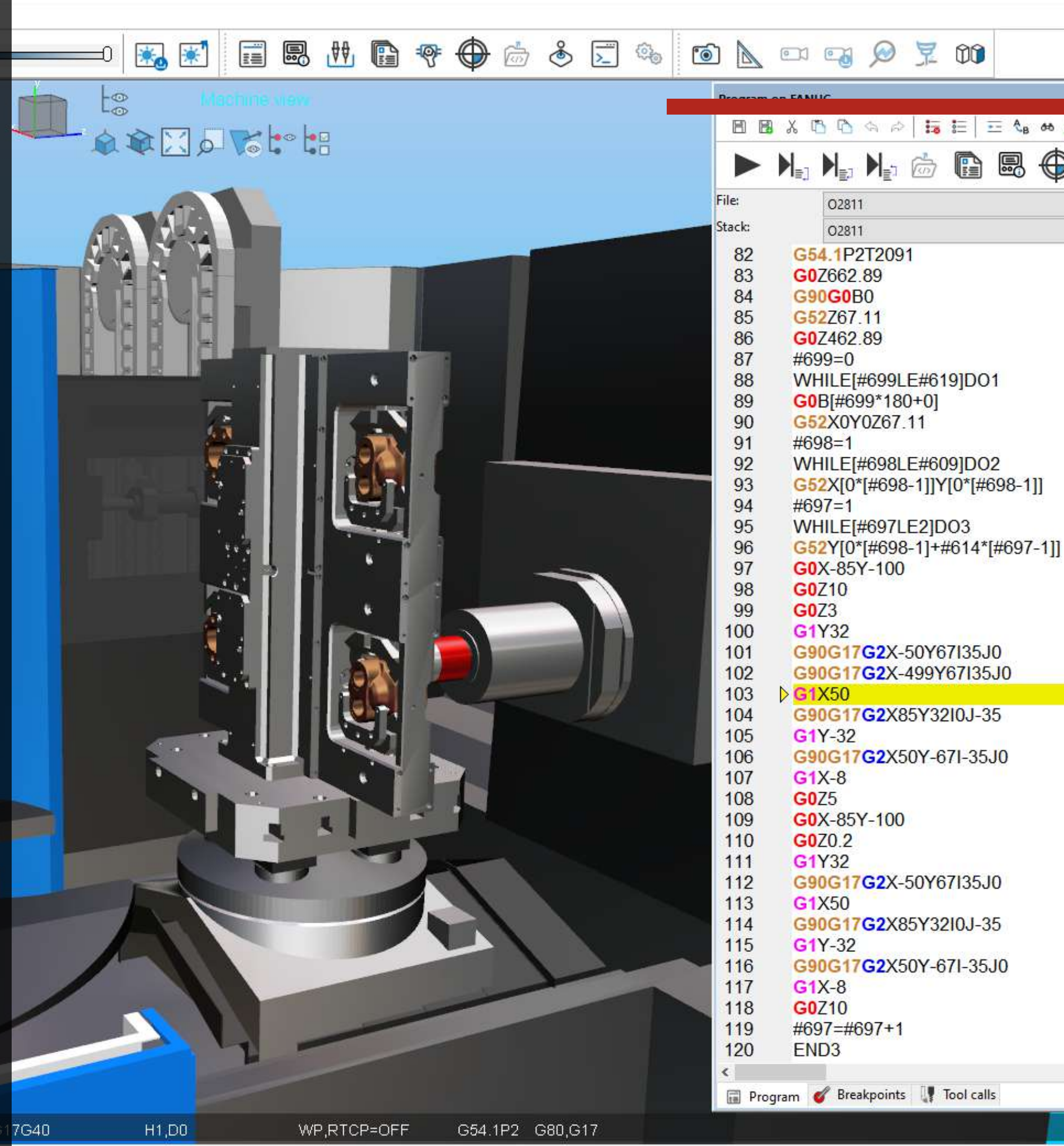
Bareni in Tirata

Testine Angolari

Teste D'Andrea

Maschiatori

- Stima del tempo ciclo utile migliorare i tempi di produzione



Ci ha scelto

Eureka
G-Code



FLUID-PRESS



Chi siamo

Dal oltre 15 anni **Roboris** sviluppa **Eureka Virtual Machining**, una suite di prodotti software innovativi per la verifica e l'ottimizzazione dei programmi NC e per la simulazione e programmazione dei robot industriali.

Tutti i software commercializzati e supportati da Roboris sono **interamente sviluppati nella sede centrale in Italia**. Questo consente personalizzazioni spinte ad ogni livello, quando necessario.



Contatti

Eureka
G-Code

Headquarters - Pisa

Via Sterpulino 1G 56121 Ospedaletto
(Pisa)

TEL. +39 050 8665248

E-MAIL info@roboris.it

Roboris USA, LLC

1846 E. Innovation Park Dr. Suite 100, Oro
Valley, AZ 85755

TEL. (800) 339-5751

E-MAIL info@roboris.com

Roboris Deutschald GmbH - Germany

Hauptstraße 180, 51465
Bergisch Gladbach

TEL. +49 (0) 2202 863 30 70

E-MAIL info@roboris-deutschland.de

AMG-CODE - France

26 Rue des Lilas d'Espagne, 92400
Courbevoie

TEL. +33 7 68 977 969

E-MAIL g.moinet@amg-code.com

 [/company/roboris-srl](https://www.linkedin.com/company/roboris-srl)

 [/c/eurekavirtualmachining](https://www.youtube.com/c/eurekavirtualmachining)

 [/EurekaVirtualMachining](https://www.facebook.com/EurekaVirtualMachining)